Pour toutes réclamations ou suggestions :
Service consommateur Castorama
BP 101 - 59175 Templemars
N°Azur 0 810 104 104
PRIX APPEL LOCAL
www.castorama.fr

Fabriqué en RPC

MANUEL DE SECURITE ET D'UTILISATION

TOURET A MEULER MIXTE 250 W

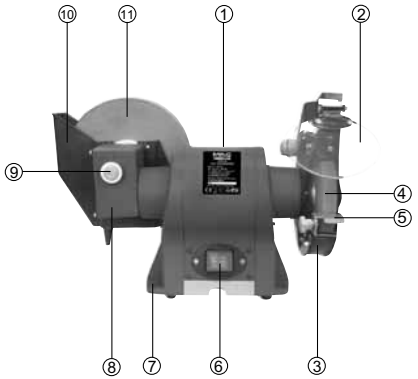
MAC 150/200TMB

Mise en garde: Ne pas utiliser l'appareil sans lire la notice d'instruction.

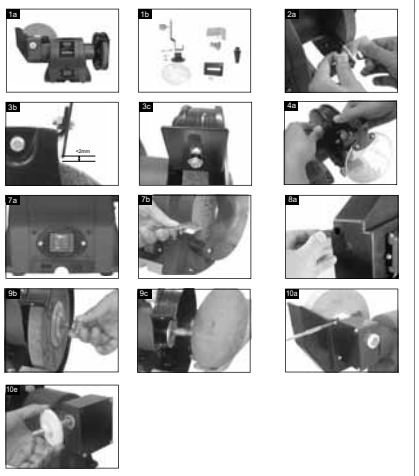
Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en choisissant notre marque MAC ALLISTER. Nous sommes persuadés que vous pourrez apprécier dans le temps la qualité de normes produit er que vous en serez entièrement satisfaits. Nous vous prions de lire attentivement ce manuel, spécialement concu pour illustrer l'utilisation correcte de cette machine, dans le respect des normes de sécurité fondamentales.

Pour toutes réclamations ou suggestions :
Service consommateur Castorama
BP 101 - 59175 Templemars
N°Azur 0 810 104 104
PRIX APPEL LOCAL
www.castorama.fr

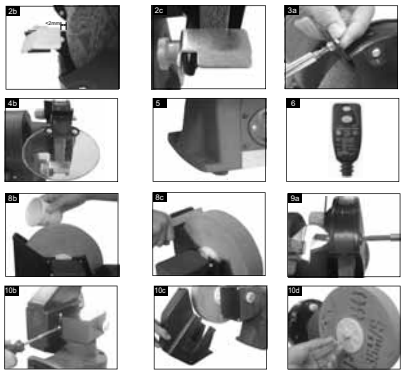
Fabriqué en RPC


10
11
1
2
9
4
5
8
7
6
3

A


1a
1b
2a
3b
3c
4a
7a
7b
8a
9b
9c
10a
10e

B


2b
2c
3a
4b
5
6
8b
8c
9a
10b
10c
10d

C

Sommaire

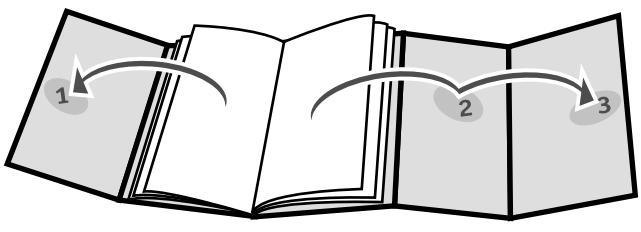
I – Nomenclature	A/1
II - Caractéristiques techniques	1
III - Instructions de sécurité	2
IV – Déballage et assemblage	5
V – Fixation de l'outil sur un plan de travail	5
VI – Test du disjoncteur	5
VII – Fonctionnement de la machine	6
VIII – Changement de meules	6
IX – Entretien - Problèmes et Solutions	7
X – Garantie	9
XI – Déclaration de conformité CE	10

I - Nomenclature

1. Moteur d'entraînment
2. Ecran protecteur
3. Capot de protection amovible
4. Meule
5. Porte-outil adjustable
6. Commutateur marche/arrêt
7. Point de montage x 4
8. Réducteur de vitesse à engrenages
9. Broche d'entraînment
10. Protection et bac à eau
11. Grande meule

II - Caractéristiques techniques

Alimentation	230 V ~ 50 Hz
Puissance	S2:30 min 250 W
Vitesse à vide sec/eau:	2950 min^{-1} / 134 min^{-1}
Dimensions des meule sec/eau:	Ø150x20xØ12,7 mm
	Ø200x20xØ40 mm
Dimensions des câble	3 m
Classe d'isolation	Classe I
Poids	10,4 kg
Niveau de pression acoustique	82 dB(A)
Niveau de puissance acoustique	95 dB(A)
Incertitude K	3 dB(A)



III - Instructions de sécurité

MISE EN GARDE! Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessures lors de l'utilisation des outils élestriques, il est recommandé de toujours respecter les précautions de sécurité de base, y compris la précaution suivante.

CONSERVER CES INSTRUCTIONS

1) Garder l'alre de travail propre
   Des aires de travail et des établis encombrés provoquent des blessures.
2) Faire attention à l'envlronnement de l'aire de travail.
   a) Ne pas exposer les outils à la pluie.
   b) Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Garder l'aire de travail bien éclairée.
   c) Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
3) Se protéger contre les chocs électriques.
   Eviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre.(ex: tuyaux,radiateur, réfrigérateur…)
4) Maintenir éloignées les autres personnes.
   Ne pas laisser des personnes non concernées par le travail, spécialement les enfants, toucher les outils, le câble d'alimentation ou la rallonge, et les garder éloignées de l'aire de travail.
5) Ranger les outils lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
   Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs et fermés, hors de portée des enfants.
6) Ne pas forcer l'outil.
   L'outil aura un meilleur rendement et sera plus sür aux régimes pour lesquels il est prévu.
7) Utiliser le bon outil.
   a) Ne pas forcer les petits outils à faire des travaux normalement réalisés avec des gros outils.
   b) Ne pas utiliser des outils pour des travaux non prévus;par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper des rondins ou des branches.
8) S'habiller correctement.
   a) Ne pas porter des vétements amples ou des bijoux volumineux,ils peuvent ètre happés par des parties en movement.
   b) Des chaussures antidèrapantes sont recommandées pour des travaux exténeurs.
   c) Porter un bonnet de protection pour maintenir les cheveux longs.
9) Utilser des équipements de protection individuelle, portant le marquage CE.
   Lors de toute utilisation de votre machine, l'usage d'équipements de protection individuelle est obligatoire:gants, casque de protection auditive, lunette de protection oculaire, masque protection respiratoire, chaussures de sécurité.
10) Raccorder l'équipement d'évacuation des poussières.
    Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements de ramassage et d'évacuation des poussières, s'assurer que ceux-ci sont raccordés et correctement utilisés.
11) Ne pas endommager le cable d'alimentation.
    Ne jamais tirer sur le câble pour le retirer de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur ,des parties grasses et des bords tranchants.
12) Maintenir la pièce à usiner. Utiliser si possible des serre-joints ou un étau pour maintenir la pièce à usiner. C'est plus sür que d'utiliser sa main.
13) Ne pas présumer de ses forces.
    Toujours garder une position stable et un bon équilibre.
14) Entretenir les outils avec soin.
    a) Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour un rendement efficace et une utilisation sûre.
    b) Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
    c) Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, sil est endommagé, le faire remplacer par un réparateur agréé.
    d) Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées.
    e) Maintenir les poignées sèches , propres et exemptes de graisse et d'huile.
15) Déconnecter les outils.
    Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant un entretien et pour changer les accessoires tels que lames, forets et couteaux, déconnecter les outils du réseau d'alimentation.
16) Retirer les clés de réglage.
    Prendre l'habitude vérifier que les de réglage sont retirées de l'outil avant de mettre en marche.
17) Eviter les démarrages intempesstifs.
    S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher la prise de courant.
18) Utiliser des rallonges pour l'extérleur.
    Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, n'utiliser que des rallonges prévues et marquées pour une utilisation extérieure.
19) Rester vigilant.
    Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas travailler quand on est fatigué.
20) Vérifier les pièces endommagées.
    a) Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de le vérifier soigneusement pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction.

b) Vérifier l'alignement des pieces en mouvement, la fixation des pieces en movement, la rupture de pieces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil.

c) Sauf indications contraires dans les instructions, il est recommandé de faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, un protecteur ou toute autre pièce endommagée.
d) Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.

21) Mise en garde.
L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux recommandés dans les instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

22) Faire réparer l'outil par du personnel qualifié.
Le présent outil électrique est conforme aux règles de sécurité appropriées. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par du personnel qualifié, en utilisant des pièces détachées d'origine autrement il peut en résulter un danger considérable pour l'utilisateur.

AVERTISSEMENT !
Il ne faut en aucun cas essayer de modifier l'outil électrique. L'utilisation de tout accessoire autre que ceux qui sont recommandés dans ce manuel pourrait conduire à l'endommagement de l'outil et à la blessure des personnes. Ne confier la réparation de votre outil électrique qu'à une personne qualifiée.

CONSEILS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALE / SPÉCIFIQUES
Cet outil électrique se conforme aux normes et exigences Nationales et Internationales de sécurité. Les réparations ne doivent être entreprises que par des personnes qualifiées utilisant des pièces de rechange originales. La violation de ces règles peut considérablement mettre l'utilisateur en danger.

ATTENTION
Cette machine d'établi est de classe de protection I: elle nécessite une mise à la terre. Elle doit donc impérativement être raccordée à un socle de prise de courant muni d'un dispositif de raccordement à la terre. Si une rallonge est utilisée, celle-ci doit être à 3 brins pourvue d'une fiche mâle et d'une fiche femelle avec prise de terre (HO5VV-F 3G 0.75mm^2).
S'assurer que le réseau de distribution électrique est correctement protégée en amont à l'aide d'un dispositif de protection contre les surcharges. En cas de doute, consulter un électricien qualifié.

- PROTÉGER LES MEUBLES
  Pendant l'utilisation de l'outil à l'intérieur de votre maison, protéger les meubles et le plancher de la poussière avec une couverture appropriée.
- PRÉCAUTIONS XONTRE L'INCENDIE
  Pendant l'utilisation de certains outils électriques, à l'intérieur de la maison ou dans un atelier, des précautions générales contre l'incendie doivent être prises. Comme précaution, il est recommandé qu'un spécialiste soit consulté pour l'obtention et l'utilisation d'un extincteur de flamme approprié.
- CONSEILS SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES
  ATTENTION
  Vérifiez que les outiis électriques ne sont pas connectés au secteur lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant l'entretien, la lubrification ou les ajustements, ou lorsque vous chang ez les accessoires.
  Utilisez toujours le type de meule adapté au type de tâche à exécuter et au matériau à travailler. N'utilisez pas la meule comme disque de coupe. Ne vous servez que de meules en bon état. Ceci améliore le meulage, réduit l'effort de la machine et prolonge la vie utile des meules et du touret. N'utilisez jamais de meules endommagées. Les meules fissurées, écornées ou usées peuvent se fracasser, blessant l'opérateur et endommageant l'équipement.
  Ne vous servez pas de meules plus grandes que celles spécifiées. Utilisez uniquement des meules conformes aux spécifications nominales. La vitesse de rotation (tmn) indiquée sur la meule doit toujours êtte SUPÉRIEURE à la vitesse de rotation (tmn) de la machine.
  Ne vous servez que de meules recommandées par le fabricant.
  N'essayez pas de modifier la machine ou ses accessoires de quelque façon que ce soit.
  Ne la forcez pas, laissez-la faire le travail. Ceci réduira l'usure de la machine, la rendra plus performante et la fera durer plus longtemps.
  Portez des protections appropriées - lunettes de sécurité ou lunettes à coques latérales, masque et protection auditive lorsque le travail doit durer. Ne mettez pas la machine en marche lorsque la meule est en contact avec la surface à travaille ou avant d'avoir vérifié la position du porte-outil. N'appliquez jamais la piéce à travailler sur le côté de la meule, vous pourriez la fracasser.
  Vérifiez que les protections sont en place et en bon état de marche. Pendant que la machine est déconnectée du secteur, vérifiez que les protections sont en place et correctement

Placez toujours le porte-outil aussi près de la meule que possible. L'intervalle entre le porte-outil et la meule ne devrait pas dépasser 3 mm.
N'essayez pas de meuler des objets trop petits pour pouvoir être tenus sans danger.
Ne vous servez pas de la pièce à travailler pour ralentir la meule une fois que vous avez mis la machine hors-tension.
Attention !
N'utilisez pas de tourets d'établi dans les zones où il y a un risque d'explosion ou d'incendie dû à la présence de matières combustibles ou de liquides, de peinture, de vernis, de pétrole, de gaz et de poussières de nature inflammable ou explosive. Par précaution nous vous recommandons de consulter un expert concernant l'acquisition d'un extincteur d'incendie et son emploi.
Les particules métalliques (étincelles) produites pendant le meulage sont chaudes et pourraient mettre le feu aux matières combustibles proches du travail.
Touiours utiliser une meule ovec une vitesse supérieure à la vitesse nominale du touret.

Symboles

Les symboles réprésentés sur le produit ont une signfication importante pour l'utilisation en toute sécurité du produit.

Portez des équipements de protection adaptés: lunettes de protection, casque anti-bruit et masque anti-poussière.

Conformité aux normes de sécurité appropriées.

Les déchets de produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec les ordures ménagères. Veuillez les faire recycler là où il existe des centres pour cela. Consultez les autorités locales ou votre revendeur sur la façon de recycler.

MISE EN GARDE - Pour réduire le risque de blessures, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions.

S2:30 min Reposer 30min après avoir fonctionné 30min.

IV-Deballage et assemblage

1

Ce touret à meuler est destiné à l'ébarbage et à l'affûtage de pièces métalliques et en alliage légers à l'exception de tout autre matériau présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.
Tout autre emploi,différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non professionnel.
Seuls les accessoires fournis et les meules d'un diamètre, d'un alésage,d'une épaisseur et d'un type identique à celles foumies ou recommandés sont autorisés.

DEBALLAGE
Vous avez ouvert le carton et trouvé cette notice jointe à la machine. Conservez l'emballage pour le rangement et la notice pour y faire référence ultérieurement. Sortez le touret à meuler de son emballage et vérifiez son état. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants par rapport à la description ci-dessus, contactez votre vendeur.
Attention !
Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne le laissez pas à la portée des enfants et jetez-le.

2

INSTALLATION DES DISPOSITIFS DE MAINTIEN DE PIECES
L'ajustement du repose-pièce doit être effectué progressivement de manière à compenser l'usure de la meule, en maintenant une distance aussi faible que possible entre le porte outil et la meule; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm.
Lorsqu'il n'est plus possible d'ajuster le pare-étincelles et le porte-outil, les meules doivent être changées.
Repose-pièce
Prendre le sachet de boulons et rondelles et fixer l'ensemble repose-pièce sur le touret.
Une rondelle plate doit être placée entre la tête du boulon et le support. Les trous filetés recevant les boulons sont situés sur le dispositif de protection de la meule, côté moteur.
Positionner le repose-pièce de facon à ce qu'il y ait un espace maximum de 2 mm entre la meule et celui-ci, et serrez les boulons. Le repose-pièce doit être réglé pour une inclinaison de 0^0 et doit être horizontal lors du serrage. Procédez de la même façon pour le montage du repose-pièce droite.

3

INSTALLATION DU PORTE-OUTIL
Le porte-outil permet de reposer la pièce à meuler et d'éviter les projections de poussière intempestives. Monter le support sur les flasques de protection et ajuster le porte-outil dessus. Un espace maximal de 2 mm entre la meule et le porte-outil est recommandé. Ajuster l'espace entre la meule et le porte-outil aussi souvent que possible.

4

INSTRUCTION D'INSTALLATION DU PARE-ETINCELLE
Le pare-étincelle doit être assemblé sur le carter de protection pour prévenir des étincelles et de la poussière lors du meulage.
Assemblage: visser la vis et le le boulon à travers le carter de protection ainsi que le pare-étincelle. Ajuster le pare-étincelle au plus proche de la meule.

V - Fixation de l'outil sur un plan de travail

5

La base de votre touret doit être placée et bien fixée sur une surface solide et plane dans un lieu inaccessible aux enfants. Fixez le touret à l'aide des quatre ventouses prévues à cet effet aux quatre coins de la base.

VI - Test du disjoncteur

6

Étape 1. Branchez à la douille.
Étape 2. Pressez le "RESET": l'indicateur devrait être "ON".
Étape 3. Pressez le "TEST": l'indicateur devrait être "OFF".
Étape 4. Pressez le "RESET" pour l'usage.
AVERTISSEMENT!
N'employez pas si l'essai avait échoué.

VII-Fonctionnement de la machine

7

Assurez-vous du bon serrage de la meule entre les flasques avant de mettre en route. Ne pas utiliser le touret à meuler sans que tous les dispositifs de protection et les repose-pièces soient mis en place.
La mise en route après réglages et vérifications s'effectue en pressant sur l'interrupteur à bascule "I". L'arrêt de la machine se fait en mettant l'interrupteur en position "0".
Faites tourner à vide 30 secondes dans une position sûre, arrêtez la machine immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés.
Si tel est le cas, vérifiez la machine pour déterminer l'origine du défaut.

MEULAGE AVEC LA MEULE RAPIDE
Rebranchez le cordon électrique sur le secteur.
Utilisez tout le temps une protection oculaire, et une protection auditive si le travail doit durer. Posez la pièce à travailler sur le porte-outil.
Faites-la toucher l'avant de la meule sans trop appuyer.N'utilisez en aucune circonstance le côté de la meule. Ne vous inquiétez pas du grand nombre d'étincelles émises pendant le meulage des métaux ferreux.
La protection formée par l'écran oculaire et les lunettes de sécurité vous protège efficacement. Le processus de meulage produit aussi de la chaleur. Sachez donc que la pièce à travailler s'échauffera.

8

MEULAGE AVEC LA MEULE LENTE
POUR REMPLIR LE BAC D'EAU
Isolez toujours la machine de l'alimentation électrique avant de remplir le bac d'eau.
Faites attention à ne pas renverser d'eau sur les autres parties de la machine - vous pourriez provoquer une décharge électrique. Utilisez un récipienté à bec pour verser l'eau. N'employez que de l'eau du robinet pour remplir le bac.
Ne remplissez que jusqu'au niveau au-dessous de la broche d'entraînement. L'eau est parfois absorbée dans la meule pendant le travail. Ne remplissez pas trop sous peine de projections d'eau excessives. Essuyez l'eau renversée sul l'établi et sur la machine.
POUR VIDER L'EAU DU BAC
Videz l'eau du bac après le travail, elle sera contaminée, surtout après un usage intensif. Vous trouverez le bouchon de vidange sous le bac.

Placez un plateau assez grand pour capter toute l'eau sous le bouchon de vidange. Retirez le bouchon et laissez]'eau couler dans le plateau. Séparez l'eau et les polluants et envoyez la limaille à un centre de recyclage. Pensez à l'environnement, ne vous débarrassez pas de l'eau n'importe comment.
MEULAGE AVEC LA MEULE LENTE
La meule lente peut servir à affûter les fers de rabots, les burins et les ciseaux. Le bac en plastique peut servir de porte-outil.

VIII-Changement de meules

9

- POUR ENLEVER LE CAPOT DE PROTECTION DE LA PETITE MEULE RAPIDE METTEZ LE TOURET HORS TENSION ET DÉBRANCHEZ-LE.
  Attendez que les meules soient stationnaires. Pour enlever le capot de protection, retirez les 3 boulons de fixation, les écrous et les rondelles.
- POUR ENLEVER LA PETITE MEULE RAPIDE.
  Pour enlever l'ecrou extérieur et la bride. Tenez fermement la grande meule. Une pression de la main est généralement suffisante mais si la meule a déjà beaucoup servi vous devrez peut-être la coincer avec un bout de bois. Enlevez l'écrou de blocage avec une clé de 19 mm. Enlevez la bride extérieure ainsi que la rondelle en papier.
- POUR ENLEVER LA MEULE.
  Enlevez la meule pour la remplacer. Enlevez la bride intérieure si besoin est et nettoyez l'accumulation de débris. Remettez la bride intérieure en place et vérifiez qu'elle s'engage sur la branche d'entraînement.
  Installez la meule de rechange (disponible chez votre revendeur ou votre concessionnaire) et répétez le processus en ordre inverse. Notez que l'écrou de blocage de meule à la droite de la machine a un filetage droit standard (tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer).

10

Pour enlever la grande meule lente mettez toujours la machine hors tension. Consultez la section sur la vidange du bac d'eau.
Pour vider l'eau du bac. Une fois que le surplus d'eau

est vidé, retirez les quatre boulons de fixation du touret.

- POUR ENLEVER LES VIS D'ARRÊT DU HAUT DU BAC D'EAU
  Retirez les deux vis d'arrêt du haut du bac d'eau avec un tournevis cruciforme.
- POUR ENLEVER LA VIS D'ARRÊT DU BAS OU BAC D'EAU
  Tournez le touret sur le côté et enlevez la vis du bas du bac d'eau.
- POUR ENLEVER LE BAC
  Dégagez le bac du touret. Nettoyez-le bien et enlevez tous les débris accumulés au fond.
- POUR ENLEVER LA GRANDE MEULE, L'ECROU D'ARRET ETLA BRIDE EXTERIEURE
  Tenez fermement la petite meule. La pression de la main est généralement suffisante mais si la meule a déjà beaucoup servi il vous faudra peut-être la coincer avec un bout de bois. Enlevez l'écrou d'arrêt avec une clé. Enlevez la bride extérieure en plastique.
- POUR ENLEVER LA MEULE
  Enlevez la meule pour l'échanger. Fnlevez la bride intérieure s'il y a lieu et nettoyez les débris accumulés. Remettez la bride intérieure en place et verifiez qu'elle s'engage sur la broche d'entraînement.
  Installez la meute de rechange (disponible chez votre revendeur ou votre concessionnaire) et répetéz le processus en sens inverse Remettez la meule en place dans l'ordre inverse.

IX - Entretien-Problèmes et Solutions

11

Retirer la fiche de la prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien.
Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements.
Si le remplacement du cable d'alimentation est nécessaire, cela doit être réalisé par le fabricant ou son agent pour éviter un danger.
Vérifiez périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et remplacez-les si elles sont endommagées. Maintenez les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure performance et plus de sûreté.
Le nettoyage des pièces en plastique se fait machine débranchée, à l'aide d'un chiffon doux humide et un peu de savon doux.
N'immergez jamais la machine et n'employez pas de détergent, alcool, essence,etc.
Laissez le touret refroidir après une demi-heure d'utilisation continue.
En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.

GUIDE DE DEPANNAGE

PROBLIEMES	CAUSES POSSIBLES	SOLUTIONS
Le moteur ne fonctlonne pas.	1. La machine n'est pas branchée.	1. Brancher le cordon à la prise de secteur.
	2. L'interrupteur est en position arrêt.	2. Placer l'interrupteur sur la position marche.
	3. Le cordon d'alimentation est défectueux.	3. Renvoyer au service.
	4. Le fusible ou le coupe-circuit de l' alimentation générale a fonctionné.	4. La ligne est surchargée. Ne faire fonctionner qu'un seul appareil àla fois sur cette ligne. Si le problème persiste faire contrôler le touret par le service.
	5. Autres causes.	5. Renvoyer au service.
Le moteur ne fonctionne pas à la puissance maximale	1. Alimentation incorrecte.	1. Faire vérifier la source d'alimentation par un électriclen qualitié.
	2.Autres causes.	2. Renvoyer au service.
Le moteur chauffe	1. Moteur en surcharge.	1. Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	2. Mauvaise circulation de l'air autour du moteur.	2. Enlever tout obstacle à proximité du moteur.
	3. Autres causes.	3. Renvoyer au service.
Le moteur cale ou fonctionne lentement.	1. Moteur en surcharge.	1. Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	2. Alimentation incorrecte.	2. Faire vérifier la source d'alimentation par un électricien.
	3. Le condensateur de démarrage est défectueux.	3. Renvoyer au service.
	4. Autres causes.	4. Renvoyer au service.
Le fusible de l'alimentation générate fond ou le coupe-circuit se déclenche.	1. Moteur en surcharge.	1. Réduire la pression sur la pièce à travailler.
	2. Ligne électrique en surchauffe.	2. Ne faire fonctionner qu'un seul appareil à la fois sur cette ligne.
	3. Fusible ou coupe-circuit inapproprié.	3. Faire vérifier l'installation par un électricien qualifié.
	4. Prolongateur inapproprie. Meules bloquees.	4. Consulter un électricien qualifié. Débrancher la machine et enlever l'obstacle.
	5. Autres causes.	5. Renvoyer au service.

X - Garantie

12

Le constructeur garantit sa machine pendant 36 mois à compter de la date d'achat. Les machines destinées à la location ne sont pas couvertes par la présente garantie. Le constructeur assure le remplacement de toutes les pièces reconnues défectueuses par un défaut ou un vice de fabrication. En aucun cas la garantie ne peut donner lieu à un remboursement du matériel ou à des dommages et intérêts directs ou indirects.

Cette garantie ne couvre pas:

- une utilisation anormale
- un manque d'entretien
- une utilisation à des fins professionnelles
- le montage, le réglage et la mise en route de l'appareil
- tout dégât ou perte survenant pendant un transport ou déplacement
- les frais de port et d'emballage du matériel. Dans tous les cas ceux-ci restent a la charge du client. Tout envoi chez un réparateur en port dû sera refusé
- les pièces dites d'usure (courroies, lames, supports de lame, les câbles, les roués et déflecteurs)

Le constructeur décline toute responsabilité en matière de responsabilité civile découlant d'un emploi abusif ou non conforme aux normes d'entretien de la machine. L'assistance sous garantie ne sera acceptée que si la demande est addressée au service après vente agréé accompagnée de la carte de garantie dûment complétée et du ticket de caisse. Aussitôt après l'achat nous vous conseillons de vérifier l' état intact du produit et de lire attentivement la notice avant son utilisation. Dans toute demande de pièces de rechange on devra spécifier le modèle exact de la machine, l'année de fabrication et le numéro de série de l'appareil.

NOTE BENE: Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine.

III - Déclaration de conformité CE

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
Á la directive machine et aux réglementations prise s pour sa transposition

MAC ALLISTER

BP 101 59175 Templenars

Declare que la machine designee ci-dessous:

TOURET A MEULER MIXTE, MAC 150/200TMB 230V~ 50Hz 250 W S2：30 min

Est conforme aux dispositions de la directive machine (directive98/37/CEE modifiée) et aux réglementations nationales la transposant
Est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes: ガ
Directive Basse Tension 2006/95/CEガ
Directive sur la Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE

Est Conforme aux dispositions des normes harmoniséessuivantes

EN 61029-1/A12:2003 EN 61029-2-4/A1:2003	EN 55014-1/A2:2002 EN 55014-2/A1:2001 EN 61000-3-2/A2:2005 EN 61000-3-3/A2:2001

Dominique DOLE
Directeur Qualité et Expertise

A templemars le
30.09.08